

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ**

| <b>CLASE DE PRODUCTO</b>  |                      | <b>COMBUSTIBLE</b>                                  |   | <i>Fecha efectiva:</i><br>Enero 2019       |  |
|---|----------------------|---|---|--|--|
| <b>TIPO DE PRODUCTO</b>   |                      | <b>GASOLINA BASE + 7.8% vol. ALCOHOL CARBURANTE</b> |   | <i>Reemplaza edición de:</i><br>Enero 2014 |  |
| <b>NOMBRE DE PRODUCTO</b>   |                      |   |   |  |  |
| <b>GASOHOL 84 PLUS</b>  |                      |   |   |  |  |
| ENSAYOS   | ESPECIFICACIONES (a) |   | MÉTODO                                  |  |  |
|   | MÍN.                 | MÁX.  | ASTM                                    | OTROS                                      |  |
| <b>APARIENCIA</b>   | Transparente         |   |   | Visual                                     |  |
| Color comercial   | Amarillo (b)         |   |   | Visual                                     |  |
| <b>VOLATILIDAD</b>  |                      |   |   |  |  |
| Gravedad API a 60°F   | Reportar             |   | D-1298, D-4052                          | IP-160, IP-365                             |  |
| Destilación, a 760 mm Hg, °C  |                      |   | D-86, D-7096, D-7345                    | IP-123                                     |  |
| Punto inicial de ebullición   | Reportar             |   |   |  |  |
| 5 %V recuperado   | Reportar             |   |   |  |  |
| 10 %V recuperado  | 70                   |   |   |  |  |
| 20 %V recuperado  | Reportar             |   |   |  |  |
| 50 %V recuperado  | 140                  |   |   |  |  |
| 90 %V recuperado  | 200                  |   |   |  |  |
| 95 %V recuperado  | Reportar             |   |   |  |  |
| Punto final de ebullición   | 221                  |   |   |  |  |
| Recuperado, %V  | 96.0                 |   |   |  |  |
| Residuo, %V   | 2.0                  |   |   |  |  |
| Pérdida, %V   | Reportar             |   |   |  |  |
| Relación vapor/líquido = 20, °C   | 56 (c)               |   | D-5188, D-4814                          |  |  |
| Presión de vapor, KPa (psi)   | 76 (11)              |   | D-323, D-4953, D-5191,<br>D-5482, D6378 | IP-69, IP-394                              |  |
| <b>CORROSIVIDAD</b>   |                      |   |   |  |  |
| Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°   | 1                    |   | D-130                                   | IP-154                                     |  |
| Azufre total, % masa  | 0.1                  |   | D-1266, D-2622, D-4294,<br>D-5453       | IP-107, IP-336                             |  |
| <b>ANTIDETONANCIA</b>   |                      |   |   |  |  |
| Número de octano Research   | 84.0                 |   | D-2699                                  |  |  |
| <b>ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN</b>   |                      |   |   |  |  |
| Periodo de inducción, minutos   | 240                  |   | D-525                                   | IP-40                                      |  |
| <b>CONTAMINANTES</b>  |                      |   |   |  |  |
| Gomas lavadas, mg/100mL   | 5.0                  |   | D-381                                   | IP-131                                     |  |
| Plomo, g/L  | 0.013                |   | D-3237, D-5059                          | IP-428                                     |  |
|   |                      |   |   |  |  |
|   |                      |   |   |  |  |
| <b>OBSERVACIONES:</b>   |                      |   |   |  |  |
| (a) En concordancia con la Norma Técnica Peruana vigente y con los ensayos del estándar ASTM D-4814.  |                      |   |   |  |  |
| (b) Contiene colorante con fines de identificación.   |                      |   |   |  |  |
| (c) Si no se dispone del equipo, calcular mediante el Apéndice X2 del ASTM D-4814.  |                      |   |   |  |  |
| <b>NOTA:</b> El Gasohol 84 Plus es el resultado de la mezcla de Gasolina 84 + 7.8%V de Alcohol Carburante, en las Plantas de Ventas, de conformidad a lo establecido en el D.S. 021-2007-EM y modificatorias. |                      |   |   |  |  |