

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ

| CLASE DE PRODUCTO | | COMBUSTIBLE USO AVIACIÓN | | <i>Fecha efectiva:</i> Enero 2019 | |
|--|----------------------|---------------------------------|------------------------|--|--|
| TIPO DE PRODUCTO | | GASOLINA USO AVIACIÓN | | <i>Reemplaza edición de:</i> Enero 2014 | |
| NOMBRE DE PRODUCTO | | | | | |
| GASOLINA DE AVIACIÓN 100 LL | | | | | |
| ENSAYOS | ESPECIFICACIONES (a) | | MÉTODO | | |
| | MÍN. | MÁX. | ASTM | OTROS | |
| APARIENCIA | (b) | | | Visual | |
| Color comercial | Azul | | | Visual | |
| Contenido de colorante azul, mg/L | 2.7 | | D-2392 | | |
| PROPIEDADES ANTIDETONANTES | | | | | |
| Método aviación con mezcla pobre, N° octano | 99.6 | | D-2700 | ISO-5163 | |
| Método aviación con mezcla pobre, N° desempeño | 100 | | D-2700 | | |
| Método sobrecarga con mezcla rica, N° performance (c) | 130.0 | | D-909 | | |
| Número de octano Research | Reportar | | D-2699 | | |
| Contenido de plomo, g Pb/L (mITEL/gal) | 0.28 (1.0) | 0.56 (2.0) | D-3341, D-5059 | ISO-3830 | |
| VOLATILIDAD | | | | | |
| Destilación, °C (a 760 mm Hg) | | | D-86 | ISO-3405 | |
| Punto inicial de ebullición | Reportar | | | | |
| 10 %V evaporado | 75 | | | | |
| 40 %V evaporado | 75 | | | | |
| 50 %V evaporado | | 105 | | | |
| 90 %V evaporado | | 135 | | | |
| Punto final de ebullición | 170 | | | | |
| 10% + 50% del evaporado | 135 | | | | |
| Recuperado, %V | 97 | | | | |
| Residuo, %V | 1.5 | | | | |
| Pérdida, %V | 1.5 | | | | |
| Densidad a 15.6°C (60°F), Kg/m ³ | Reportar | | D-1298, D-4052 | ISO-3675, ISO-12185 | |
| Presión de vapor, KPa (psi) | 38.0 (5.5) | 49.0 (7.1) | D-323, D-5191 | ISO-3007 | |
| FLUIDEZ | | | | | |
| Punto de congelación, °C | -58 | | D-2386 | ISO-3013 | |
| COMBUSTIÓN | | | | | |
| Calor neto de combustión, MJ/Kg (BTU/lb) | 43.5 (18700) | | D-3338, D-4529 | | |
| CORROSIVIDAD | | | | | |
| Corrosión lámina de cobre, 2h, 100°C, N° | 1 | | D-130 | ISO-2160 | |
| Azufre total, % masa | 0.05 | | D-1266, D-2622, D-4294 | ISO 8754 | |
| CONTAMINANTES | | | | | |
| Estabilidad a la oxidación (5 horas) (d) | | | D-873 | | |
| Goma potencial, mg/100mL | 6 | | | | |
| Plomo precipitado, mg/100mL | 3 | | | | |
| Goma existente, mg/100mL | 3 | | D-381 | | |
| Reacción al agua | | | D-1094 | ISO-6250 | |
| Cambio de volumen, mL | ± 2 | | | | |
| CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA, pS/m | (e) | | D-2624 | ISO-6297 | |
| OBSERVACIONES: | | | | | |
| (a) En concordancia con la Norma Técnica Peruana NTP 321.005 y con el estándar ASTM D-910. | | | | | |
| (b) Clara, brillante; libre de agua no disuelta, sedimento y materia en suspensión. | | | | | |
| (c) Equivalente a un valor de detonación determinado usando iso-octano + 0.34ml TEL / L. | | | | | |
| (d) El antioxidante permisible no deberá exceder de 24 mg/L en el combustible. | | | | | |
| (e) Si se usa aditivo de conductividad eléctrica, los valores deberán estar entre 50 y 450 pS/m. | | | | | |